

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

# RTP EMI 1060.5

聚丁烯对苯二甲酸酯

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

### 总览

|          |                     |          |              |
|----------|---------------------|----------|--------------|
| 填料/增强材料  | • 不锈钢纤维, 5.0% 填料按重量 |          |              |
| 特性       | • 电磁屏蔽 (EMI)        | • 静电放电保护 | • 射频屏蔽 (RFI) |
| RoHS 合规性 | • 联系制造商             |          |              |
| 外观       | • 黑色                | • 自然色    |              |
| 形式       | • 粒子                |          |              |
| 加工方法     | • 注射成型              |          |              |

| 物理性能                   | 额定值       | 单位制               | 测试方法      |
|------------------------|-----------|-------------------|-----------|
| 密度 / 比重                | 1.35      | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792 |
| 收缩率 - 流动 (3.18 mm, 注塑) | 1.5 到 2.0 | %                 | ASTM D955 |
| 吸水率 (24 hr, 23°C)      | 0.10      | %                 | ASTM D570 |

| 机械性能         | 额定值  | 单位制 | 测试方法      |
|--------------|------|-----|-----------|
| 拉伸模量 (注塑)    | 3100 | MPa | ASTM D638 |
| 抗张强度         | 52.0 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 (屈服, 注塑) | 10   | %   | ASTM D638 |
| 弯曲模量 (注塑)    | 2760 | MPa | ASTM D790 |
| 弯曲强度 (注塑)    | 83.0 | MPa | ASTM D790 |

| 冲击性能                    | 额定值 | 单位制 | 测试方法       |
|-------------------------|-----|-----|------------|
| 悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm, 注塑) | 37  | J/m | ASTM D256  |
| 无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)      | 530 | J/m | ASTM D4812 |

| 电气性能  | 额定值    | 单位制     | 测试方法      |
|-------|--------|---------|-----------|
| 表面电阻率 | 1.0E+6 | ohms    | ASTM D257 |
| 体积电阻率 | 10     | ohms·cm | ASTM D257 |

### 补充信息

Static Decay MIL-PRF-81705D, FTMS-4046.1: 2 sec

| 注射     | 额定值        | 单位制 |
|--------|------------|-----|
| 料筒后部温度 | 216 到 243  | °C  |
| 料筒中部温度 | 216 到 243  | °C  |
| 料筒前部温度 | 216 到 243  | °C  |
| 模具温度   | 63 到 82    | °C  |
| 注塑压力   | 69.0 到 103 | MPa |

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。